

## AMESTEC PENTRU MORTARE

**FIROBAT  
MIX 100**



Amestec premixat pentru preparare mortare de tencuire și zidărie. Se utilizează în amestec cu nisip (granulație recomandată 0-4 mm), în proporția aleasă în funcție de clasa de rezistență la compresiune dorită pentru mortarul obținut (pentru mortare de zidărie clasele M25Z, M50Z sau M100Z și pentru mortare de tencuire clasele M25T (CS II), M50T (CS III) sau M100T (CS IV) . Nu conține var, protejează armăturile.

**Tip mortar:** Utilizat în proporția: 1 sac de amestec MIX100 (40 kg) cu 9 găleți de nisip, se obține un mortar de uz general pentru tencuire (GP), clasa CS IV conform SR EN 998 -1:2016.

**Compoziție:** Ciment, adaosuri minerale, aditivi.

**Proporție amestecuri:**

Clasa mortar obținut	M100	Nisip 0-4 mm	Apa de adaos	Volum mortar obținut
M 25Z / M 25T (CS II)	40 kg	16 găleți	40 litri	16.5 găleți
M 50Z / M 50T (CS III)	40 kg	11 găleți	30 litri	12.5 găleți
M 100Z / M 100T (CS IV)	40 kg	9 găleți	25 litri	10.5 găleți

(dozajele menționate se referă la galeata cu volumul de 10 l)

Pentru obținerea de tencuiei fine (tinci) se va utiliza nisip cu granulația maximă 1 mm.

Mod de utilizare: Cu ajutorul unei betoniere se amestecă conținutul unui sac cu cantitatea corespunzătoare de nisip și apă, până la obținerea unui amestec omogen (3-4 minute). La pregătirea mortarului proaspăt se va utiliza numai apă curată și agregate curate și uscate.

Pentru realizarea zidăriei, mortarul se aplică pe suport, apoi se întinde cu mistria până la obținerea unui strat uniform, peste care se așază următorul strat de material de înzidire (cu mortar aplicat și pe capetele ce vor forma rosturile). Nivelarea stratului de cărămizi se face prin aplicarea de lovituri ușoare cu un ciocan de cauciuc.

Pentru realizarea tencuiei, în funcție de tipul și absorbția suportului, acesta se va umezi înainte de aplicarea tencuiei. Suportul trebuie să fie curat, lipsit de grăsimi și pulberi, aderent la mortar pe bază de ciment. Mortarul se aplică manual și se egalizează cu ajutorul unui dreptar.

Pe durata punerii în operă a mortarului, temperatura aerului și a suportului vor fi cuprinse între 50°C și 30°C. Montajul nu se va executa sub acțiunea directă a razelor soarelui, pe ploaie sau în curent puternic de aer.

### Date tehnice:

(pentru mortarul de tencuire obținut din amestecul unui sac de 40 kg de MIX100 cu 9 găleți de nisip de granulație 0-4 mm)

Temp de punere în operă: 2.5-3 ore

Rezistența la compresiune: > 10 N/mm<sup>2</sup> (clasa CS IV)

Densitatea aparentă în stare uscată: 1950 ± 50 kg/m<sup>3</sup>

Aderența la beton: ≥0,2 N/mm<sup>2</sup>, mod de rupere: rupere coezivă în mortar

Coeficientul de difuzie a vaporilor de apă: μ 15/35 (valoare tabelată)

Conductivitatea termică (λ<sub>10,uscăt</sub>): 1,28 W/m·K (valoare tabelată)

Reacția la foc: clasa A2-s1, d0

Conținutul de Cr<sup>6+</sup> sub 2 ppm pe durata de valabilitate a produsului.

**Depozitare:** În locuri uscate, ferite de intemperii.

**Ambalare:** Saci de 40 kg, 32 saci pe palet (1280 kg)

**Durata de valabilitate:** 6 luni de la data fabricației.

**Măsuri de siguranță:** Se va evita contactul materialului cu pielea și ochii.

În cazul înghițirii accidentale se va consulta medical, prezentându-i acestuia ambalajul produsului.

